Dane aktualne na dzień: 07-09-2026 11:26

Link do produktu: https://farbyilakiery.pl/cetron-apex-roloc-p36-p60-krazek-scierny-50-mm-10-szt-p-1876.html

CETRON APEX ROLOC P36 / P60 Krążek ścierny 50 mm (10 szt.)

Cena	**17,25 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**5904423695742**
Kod EAN	**5904423695742**
Średnica/szerokość	**50 mm**

Opis produktu

CETRON APEX ROLOC KRĄŻEK ŚCIERNY 50 mm - jak skutecznie usuwać ubytki, rdzę i przygotować powierzchnię pod lakier?

Krążki ścierne **CETRON APEX ROLOC 50 mm** w gradacjach **P36 / P60** to narzędzie stworzone do szybkiego, kontrolowanego i precyzyjnego usuwania materiału. Jeśli podczas prac lakierniczych, blacharskich lub warsztatowych zmagasz się z problemem **zbyt wolnego szlifowania, przegrzewania powierzchni, trudnych krawędzi, rdzy lub starych powłok**, krążki ROLOC rozwiązują te problemy dzięki stabilnemu mocowaniu i agresywnemu, ale przewidywalnemu cięciu.

Co to jest i jaki problem rozwiązuje CETRON APEX ROLOC?

Krążki ROLOC to małe, 50-milimetrowe krążki ścierne z szybkim mocowaniem typu **roloc**, które umożliwia błyskawiczną wymianę materiału ściernego bez przerywania pracy. W praktyce oznacza to:

- brak luzów i przesunięć krążka,
- stabilne prowadzenie nawet na małych powierzchniach,
- precyzyjne szlifowanie bez „skakania” narzędzia,
- możliwość pracy w trudno dostępnych miejscach.

Użytkownicy najczęściej sięgają po ROLOC, gdy klasyczne krążki 125-150 mm są zbyt duże, zbyt agresywne lub nie pozwalają dotrzeć do krawędzi, rantów, spawów czy miejsc po naprawach blacharskich.

Jak stosować CETRON APEX ROLOC, aby uzyskać szybkie i kontrolowane szlifowanie?

Krążki ROLOC pracują agresywnie, ale przewidywalnie. Dzięki stabilnemu mocowaniu można nimi:

- usuwać rdzę,
- czyścić spawy,
- zdzierać stare powłoki,

- przygotowywać powierzchnię pod szpachlę,
- wyrównywać krawędzie i ranty,
- pracować punktowo bez ryzyka uszkodzenia sąsiednich elementów.

Gradacja **P36** sprawdzi się przy szybkim usuwaniu materiału, natomiast **P60** daje bardziej kontrolowane wykończenie przed dalszym etapem obróbki.

Zastosowania praktyczne

1. Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych

Krążki ROLOC świetnie radzą sobie z miejscami, gdzie rdza wżera się punktowo. Dzięki małej średnicy można pracować precyzyjnie, bez naruszania zdrowej powierzchni.

2. Obróbka spawów i krawędzi

ROLOC to jedno z najczęściej wybieranych narzędzi do wyrównywania spawów i rantów. Stabilne mocowanie pozwala na pracę bez drgań, co przekłada się na równy efekt.

3. Przygotowanie powierzchni pod szpachlę

P36 szybko otwiera powierzchnię, tworząc idealną strukturę pod aplikację szpachli. P60 pozwala na wygładzenie miejsc po wstępnym szlifowaniu.

4. Naprawy punktowe w lakiernictwie

Mała średnica 50 mm umożliwia pracę na ograniczonych powierzchniach, np. przy naprawach parkingowych, korektach punktowych czy obróbce plastików.

5. Prace warsztatowe i mechaniczne

ROLOC sprawdza się również przy czyszczeniu elementów metalowych, przygotowaniu powierzchni pod klejenie, usuwaniu nalotów i zabrudzeń technicznych.

Najważniejsze właściwości krążków CETRON APEX ROLOC

- **Średnica 50 mm** - idealna do precyzyjnych prac i trudno dostępnych miejsc.
- **Mocowanie typu roloc** - szybka wymiana krążka bez przerywania pracy.
- **Gradacje P36 / P60** - agresywne cięcie lub kontrolowane wykończenie.
- **Stabilna praca bez drgań** - pewne prowadzenie narzędzia.
- **Wysoka trwałość** - krążki nie rozpadają się podczas intensywnego szlifowania.
- **Równomierne uziarnienie** - przewidywalny efekt i powtarzalność pracy.
- **Idealne do metalu, stali, aluminium, tworzyw** - szerokie zastosowanie w warsztacie.
- **Cena dotyczy 10 sztuk** - ekonomiczne pakowanie dla profesjonalnych użytkowników.

Instrukcja użycia - krok po kroku

1. Wybierz odpowiednią gradację

- **P36** - szybkie usuwanie materiału, rdzy, powłok.
- **P60** - wygładzanie, przygotowanie pod dalszą obróbkę.

2. Zamontuj krążek na trzpieniu roloc

Upewnij się, że mocowanie jest czyste i dokręcone do końca. System roloc działa na zasadzie „klik” - krążek musi siedzieć stabilnie.

3. Pracuj na średnich obrotach

Zbyt wysokie obroty mogą przegrzać powierzchnię, zbyt niskie - zmniejszą efektywność cięcia.

4. Prowadź narzędzie równomiernie

Nie dociskaj nadmiernie - ROLOC pracuje agresywnie sam z siebie.

5. Kontroluj temperaturę powierzchni

Przy dłuższej pracy rób krótkie przerwy, aby uniknąć przegrzania metalu.

6. Po zakończeniu pracy oceń powierzchnię

Jeśli potrzebujesz gładszego efektu, przejdź na wyższą gradację lub papier ścierny o większej średnicy.

Dlaczego warto wybrać CETRON APEX ROLOC?

1. Szybkość pracy

Krążki ROLOC skracają czas przygotowania powierzchni nawet o 30-40% w porównaniu z klasycznymi krążkami.

2. Precyzja

Mała średnica i stabilne mocowanie pozwalają pracować dokładnie tam, gdzie trzeba - bez ryzyka uszkodzenia sąsiednich elementów.

3. Uniwersalność

Lakiernictwo, blacharstwo, detailing, mechanika, prace warsztatowe - ROLOC sprawdza się wszędzie tam, gdzie liczy się kontrola i agresywne cięcie.

4. Trwałość i powtarzalność

Krążki CETRON są znane z wysokiej odporności na zużycie, co przekłada się na realne oszczędności w warsztacie.

5. Profesjonalny efekt

ROLOC to narzędzie, które pozwala uzyskać efekt zgodny z wymaganiami branży - równy, czysty i gotowy do dalszych etapów obróbki.

Podsumowanie

CETRON APEX ROLOC P36 / P60 50 mm (10 szt.) to zestaw krążków ściernych, które zapewniają szybkie, agresywne i precyzyjne szlifowanie w miejscach, gdzie klasyczne krążki są zbyt duże lub nie dają odpowiedniej kontroli. System roloc gwarantuje stabilność, a gradacje P36 i P60 pozwalają dopasować narzędzie do etapu pracy - od usuwania rdzy po przygotowanie powierzchni pod lakier.

Cena dotyczy **10 sztuk**

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Gradacja: P36 , P60